

MP206

自动预拉伸缠绕包装机

产品介绍:

自动预拉伸缠绕机适用于大宗货物的集装箱运输及散件托盘的包装。广泛应用于玻璃制品、五金工具、电子电器、造纸、陶瓷、化工、食品、饮料、建材等行业。能够有效提高物流包装效率、减少运输过程中的损耗，具有防尘、防潮、降低包装成本等优点，提升产品包装档次。

产品性能:

- >> 动力预拉伸膜架，预拉伸可达250%，节约拉伸膜。
- >> 双链条结构，升降速度、转台速度、贴膜张紧力变频可调。
- >> 自动运行，设备按预设程序自动缠膜；自动感测货物高度，转台自动复位。同时可选择手动缠绕膜式。
- >> 一键完成缠绕操作，可设定缠绕层数、顶/底层缠绕圈数及越顶时间。
- >> 上下双重限位保护，安全性高。



产品参数及特点:

转台及立柱:

- 缠膜速度：30 - 40托盘/小时
- 转台直径：1500mm（可选 1650mm，1800mm或定制）
- 转台速度：3 - 15转/分钟，速度变频可调，缓起缓停。
- 转台高度：82mm
- 转台承重：2000kgs
- 转台电机功率：0.75kw
- 转台结构：链轮结构+高韧度承载尼龙滚轮。
- 转台自动复位键。
- 立柱高度：2500mm（裹包高度2100mm，可选立柱高度2750mm, 2950mm或定制）。

深圳市美奇斯包装器材有限公司

电话：0755-83712508

传真：0755-83500498

邮箱：sales@mqspack.com

控制系统:

控制方式: PLC

操作模式: 自动模式, 可选手动模式。

可设定参数: 缠绕层数、顶端圈数、底端圈数及越顶高度。

设备自动感测货物高度。

任意位置可手动加固缠绕。

双层极限限位开关, 确保操作员安全。

膜架系统:

膜架类型: 预拉伸膜架, 250%拉伸比, 自动送膜。

预拉伸电机功率: 0.2kw

开拉式装膜门, 方便装膜/换膜。

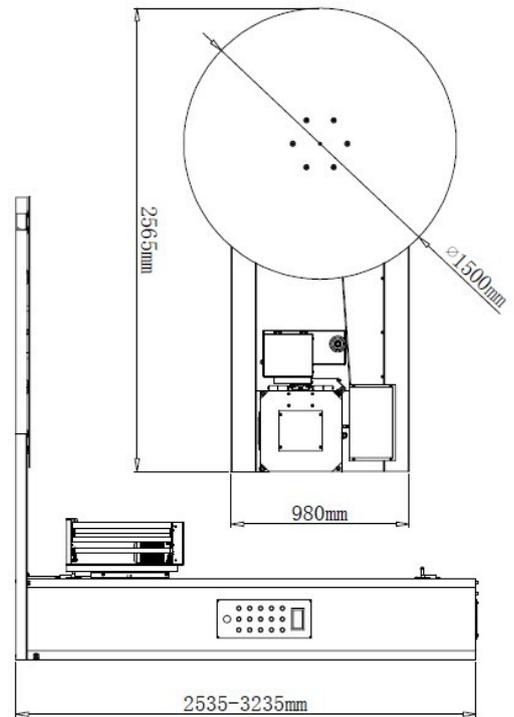
面板自由调节贴膜张紧力, 以满足不同货物缠绕要求。

双链条驱动膜架升降, 运行安全可靠。

升降电机功率: 0.37kw

膜架升降速度自由调节, 最大速度5米/分钟

适用拉伸膜: PE膜, 厚 17-35micron, 宽450-500mm, 纸芯76mm, 重量18kgs内。

**标准选配项:**

1. 转台直径可另选1650mm, 1800mm, 2000mm或定制
2. 立柱可另选2750mm, 2950mm可定制
3. 可选上货斜板, 或M型转台。
4. 对于超重货物, 转台可选回转支撑结构, 以承载3吨以上。
5. 对于超轻超高货物, 可选压顶机构, 即型号MP206P, 如右图。

